

COMUNE DI SAN FLORIANO DEL COLLIO

Provincia di Gorizia

DENUNCIA: ORIGINARIA VARIAZIONE INTEGRAZIONE

Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni (D.Lgs. 15 novembre 1993, n.507) A B I T A Z I O N I

Il sottoscritto
nato a il Codice fiscale
residente a in Via. n. interno.
Piano Telefono.

(Se si tratta di contribuente diverso da persona fisica)

In qualità di della
Con sede legale in Partita IVA.

DENUNCIA

agli effetti della tassa sopraindicata di occupare/detenerne con la propria famiglia, composta da n.
persone, i locali e/o le aree adibite ad abitazione site in Via/P.zza n.
int. **A DECORRERE DAL** e di seguito descritte.

Nei locali viene svolta anche l'attività di la cui superficie ha
formato oggetto di separata denuncia.

SUPERFICI PER DESTINAZIONE

<input type="checkbox"/> Abitazione (3a)	Mq.
<input type="checkbox"/> Soffitte, cantine e garage (3b)	Mq.
SUPERFICIE TOTALE	Mq.

DATI CATASTALI DELL'ABITAZIONE E DELLE SUE PERTINENZE

1) Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Sub _____ Categoria _____ Classe _____
2) Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Sub _____ Categoria _____ Classe _____
3) Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Sub _____ Categoria _____ Classe _____
4) Sez. _____ Foglio _____ Numero _____ Sub _____ Categoria _____ Classe _____

Dichiara, inoltre, di occupare/detenerne i locali sopra indicati in qualità di:

- PROPRIETARIO**
 - AFFITTUARIO** - indicare il nome del proprietario:
 - - indicare il nome del proprietario:
- In precedenza abitava a in Via

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE DELLA DENUNCIA DEI LOCALI ED AREE AD USO ABITAZIONE

1. QUANDO E DOVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE

La presente dichiarazione relativa all'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni deve essere presentata all'Ufficio Tributi del Comune entro il **20 gennaio** e l'obbligazione tributaria avrà effetto a decorrere dal 1° giorno del bimestre solare successivo a quello in cui ha avuto inizio l'utenza. La riduzione di superfici tariffarie avranno effetto dall'anno successivo alla presentazione della denuncia (Art. 79, comma 6, D.Lgs.507/93 e successive modificazioni).

2. CHI DEVE PRESENTARE LA DICHIARAZIONE

La dichiarazione deve essere presentata, di regola, dal capo famiglia con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare, tra conviventi o comunque tra chi usa in comune i locali e le aree ad uso esclusivo e/o condominiale.

3. CRITERI DI MISURAZIONE DELLE ABITAZIONI, LOCALI ACCESSORI, AREE SCOPERTE E PARTI COMUNI EDIFICI CONDOMINIALI

- a) ABITAZIONE: nella determinazione della superficie tassabile devono essere compresi tutti i vani comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa o semplicemente posata sul suolo e tutti i locali sia principali che accessori, al netto dei muri perimetrali e di quelli interni.
- b) SOFFITTE, CANTINE E GARAGE: va considerata l'intera superficie utile dei locali e dell'unità immobiliare.

4. NON SOGGEZIONE ED ESCLUSIONE DALLA TASSA

Non sono soggetti alla tassa i locali e le aree che non possono produrre rifiuti per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, o perché risultino in obiettive condizioni di non utilizzabilità.

Presentano tali caratteristiche:

- a) i locali riservati ad impianti tecnologici, ove non si abbia normalmente la presenza dell'uomo;
- b) le superfici utilizzate per attività sportive per le parti riservate ai soli praticanti; resta salva l'applicazione della tassa per le superfici utilizzate come servizi, comunque non direttamente adibite all'attività sportiva;
- c) le superfici e le parti di esse ove, per caratteristiche strutturali o per destinazione, si formano di regola rifiuti speciali, tossici o nocivi, allo smaltimento dei quali sono tenuti a provvedere a proprie spese i produttori stessi in base alle norme vigenti;
- d) fabbricati danneggiati, non agibili in ristrutturazione purchè tale circostanza sia confermata da idonea documentazione;
- e) locali o fabbricati di servizio dei fondi rustici (stalle, fienili, ecc.) nonché le aree coltivabili con coltivazione a ciclo chiuso e/o non suscettibili di rifiuti urbani e assimilati.

Tali circostanze devono essere indicate nella denuncia originaria o di variazione e debbono essere direttamente rilevabili in base ad elementi obiettivi o ad idonea documentazione.

**RICHIESTE DI RIDUZIONI, AGEVOLAZIONI OD ESENZIONI, CHE POTRANNO ESSERE
ACCORDATE SE PREVISTE NEL REGOLAMENTO COMUNALE**

Il sottoscritto chiede l'**ESCLUSIONE** della tassa a norma dell'art. 62, 2° comma, per i seguenti locali ed aree, siti in:

per una superficie complessiva di mq. _____ in quanto gli stessi, per la loro natura e destinazione non possono produrre rifiuti (perché risultano in obiettive condizioni di non utilizzabilità o inagibili).

Firma leggibile _____

Il sottoscritto trovandosi nelle condizioni previste dal Regolamento comunale (persone assistite in modo permanente dal servizio sociale del Comune o casi eccezionali di indigenza), chiede l'**ESENZIONE** totale ai sensi dell'art. 67, 1° comma, dichiarandosi disposto a fornire la documentazione necessaria.

Firma leggibile _____

Il sottoscritto chiede la **RIDUZIONE** di **un terzo** della tassa, trovandosi in una delle seguenti condizioni (barrare la lettera che interessa):

- a) unico occupante dell'abitazione (art. 66, 3° comma, lett. a);
- b) di utilizzare esclusivamente per la sua famiglia l'abitazione denunciata per uso stagionale, limitato e discontinuo, con impegno a non darla in locazione o comodato a terzi. (art 66, 3° comma, lett.b);
- c) di dimorare all'estero per oltre sei mesi all'anno e di utilizzare l'abitazione ad uso stagionale, limitato e discontinuo (art.66, 4° comma, lett. a).

Firma leggibile _____

Il sottoscritto chiede la **RIDUZIONE** del **20%** nei confronti degli agricoltori occupanti la parte abitativa delle costruzioni rurali.

Firma leggibile _____

Il sottoscritto chiede la **RIDUZIONE** del **50%** come titolare di reddito pari o inferiore all'importo della pensione sociale purché non risulti proprietario di immobili salvo eventualmente la sola abitazione di residenza, tale riduzione è valevole per i nuclei familiari composti da una sola persona e viene aumentato di € 1.032,92.= per ogni persona (disoccupata o priva di reddito) eventualmente a carico.

Firma leggibile _____

ELEMENTI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE

N. ORD.	COGNOME E NOME	RELAZIONE DI PARENTELA	CODICE FISCALE
1			
2			
3			
4			
5			

Il sottoscritto, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del D.Lgs. 507/1993, come modificato dall'art.12 comma 1, punto d/2 per incompleta o infedele denuncia, attesta, sotto la sua responsabilità, che quanto sopra dichiarato risponde a verità.

Data.

FIRMA DEL DICHIARANTE

.....